

KDT235

Präziser Durchlicht-Scantisch

Scantisch mit großer Durchlichtöffnung

Platzsparendes Design und eine große Apertur kennzeichnen diesen robusten Kreuztisch. Hochpräzise Kugelgewindespindeln und eine justierbare Orthogonalität gewährleisten hochgenaue Positionier- und Ablaufgenauigkeiten.

- Ideal für Mikroskopie, optische Inspektionssysteme und Laserbearbeitung
- Hochpräzise Wiederholgenauigkeit bis zu 0,5 µm
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und eine sehr hohe Lebensdauer

Optionen:

- Erhältlich mit DC-Motor oder Schrittmotor
- Verfahrweg bis 100 mm (KDT310)
- Verschiedene, hochauflösende Messsysteme
- Ausführung für Reinraum und Vakuum auf Anfrage



Anwendungsfelder

Hochauflösende Anwendungen in der Mikroskopie, optische Inspektionssysteme, 3D-Imaging, Screening, Auflichtmessungen, Durchlichtmessung, Interferometrie, Messtechnik, Autofokus-Systeme, Biotechnologie, Halbleitertests

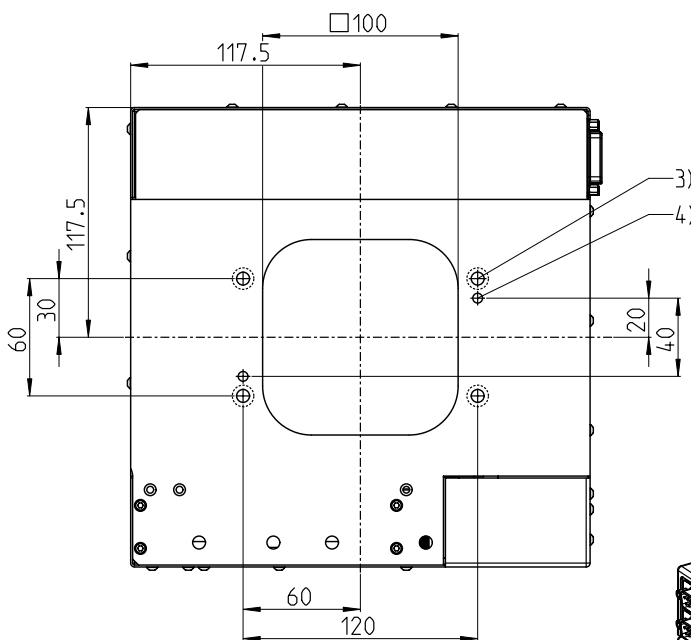
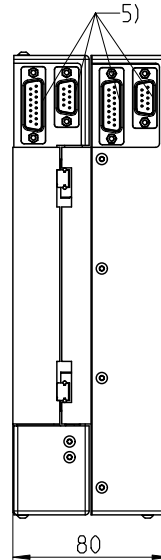
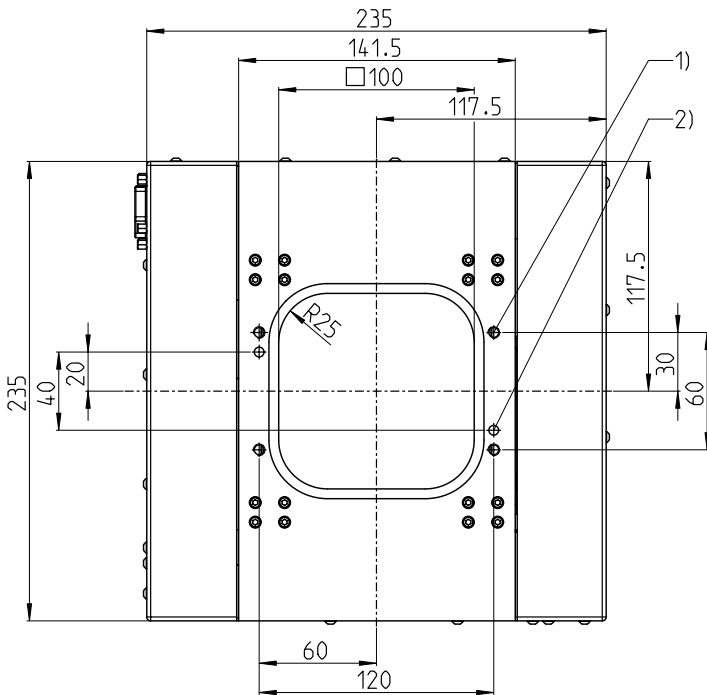
Empfohlene Motion Controller

- FMC220 (24 V)
- FMC 250/280 (48 V / 80 V)
- FMC400/450 (48 V / 80 V Bahn)
- Anbindung an ACS-Architekturen
- Anbindung an SPS-Architekturen

Spezifikationen

KDT235		-50-DC-R	-50-DC-L	-50-SM
Verfahrweg	[mm]	50	50	50
Wiederholgenauigkeit unidirektional	[μm]	± 2	± 0.5	± 1.6
Wiederholgenauigkeit bidirektional	[μm]	± 2.5	± 0.7	± 2.1
Positioniergenauigkeit	[μm]	± 7.4	± 2.3	± 7.1
Ebenheitsabweichung	[μm]	± 3.5	± 3.5	± 3.5
Geradheitsabweichung	[μm]	± 2.5	± 2.5	± 2.5
Positioniergeschwindigkeit	[mm/s]	30	30	10
Spitzengeschwindigkeit	[mm/s]	60	60	20
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	0.5	0.5	0.2
Max. Last Fx	[N]	45	45	45
Max. Last Fy	[N]	45	45	45
Max. Last Fz	[N]	85	85	85
Max. Lastmoment Mx	[Nm]	5.2	5.2	5.2
Max. Lastmoment My	[Nm]	5.2	5.2	5.2
Max. Lastmoment Mz	[Nm]	7.2	7.2	7.2
Nicken	[μrad]	± 110	± 110	± 110
Gieren	[μrad]	± 70	± 70	± 70
Gewicht	[kg]	10	10	10
Länge	[mm]	235	235	235
Breite	[mm]	235	235	235
Höhe	[mm]	80	80	80
Durchlicht	[mm]	100 x 100	100 x 100	100 x 100
Motor		DC-Motor	DC-Motor	Stepper Motor
Feedback		Motor-Encoder	Linear Scale	Open Loop

Abmessungen / Interface



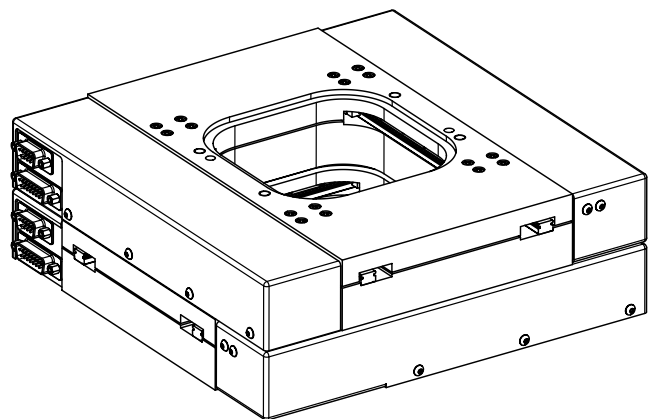
*) positional accuracy between fits: $\oplus 0.02$

- 1) M6; depth 10 (4x)
- 2) $\varnothing 5H7$; depth 5 (2x)

- 3) counterbore for screw DIN 912 / ISO 4782 - M6 (4x) used from top-side
- 4) $\varnothing 5H7$; depth 6 (2x)

- 5) terminal (number and types of connectors depending on selected equipment)

requirement on mounting surfaces: flatness 0.02 mm



Revision 10/2022
Doc-Nr.: 434001